

青海碳化硅油石哪个牌子好

发布日期：2025-09-22

油石[oilstone]是指一种富含油质的岩石，从材料分类一般有六种：绿碳化硅、白刚玉、棕刚玉、碳化硼、红宝石（又名烧结刚玉）和天然玉。油石是指一种天然矿物经烧结而成的物质。“油石”本为黑色或棕黑色，暴露在地面上的则因风化而呈灰白色，表面看起来不像含有油质，但用热气蒸馏时，其中的有机物分解而成煤油，故而得名。其质地细密坚韧，可用作磨具。后来也把用磨料和结合剂等制成的条状固结磨具称为油石。碳化硼油石：碳化硼为坚硬黑色有光泽晶体。硬度比工业金刚石低，但比碳化硅高。油石粒度在400至1000之间，粒度越小越粗糙，磨削量越大，用于半成刀具的磨削。因其本身硬度强，特别耐磨，不易出划痕。珩磨技术对珩磨油石的要求也越来越高。青海碳化硅油石哪个牌子好

油石的材料来源与轮一样，是用天然或人造磨料制成的。用油石磨砺刀具时，要用机油做润滑剂，首先用油石的平面沿着刀刃的方向轻轻的走完一个行程，将毛刺打掉，然后在刀刃的前面和后面循环往复油石研磨几次，用眼看和手摸的方法确定是否已经磨好。刀刃的一面应形成一条均匀的白线，其宽度大约在0.3~0.5毫米之间，前面要磨光滑，前后都没有卷刃就可以了。研磨时可手握油石将刀片固定在工作台上，也可手握刀片而将油石固定在工作台上。油石与刀片摩擦面的压力应该一致，靠刀刃的一边可稍重一点。青海碳化硅油石哪个牌子好“油石”为黑色或棕黑色，而暴露在地面的油石由于风化作用呈灰白色，表面看起来不像含油。

油石烧结刚玉（红宝石）油石：它经由高温烧结而成的一种微晶刚玉制品，结构紧密而细腻，具有很高的硬度和强度。产品成玫瑰红，产品有小砂轮型油石、标准型油石、磨头型油石三大类。在磨削工件时，能在较长时间内保持锐利的刃口和稳定的几何形状。适用于仪表工业、精密零件、微型刀具、工具、精密磨具的成型磨削等，加工的精度表面粗糙度可达0.05μm左右。产品规格：小砂轮型直径在100以内的平型砂轮油石，标准型尺寸在200*50*25以内的各种几何形状油石，磨头型直径在25以内的各种形状磨头油石。

珩磨油石它的材料主要有金刚石、立方氮化硼、碳化硅和氧化铝磨料，珩磨油石是安装于珩磨头圆周上，由涨开机构以一定的压力将其径向涨开，与工件孔壁产生面接触，通过珩磨头的旋转和往复运动，实现对孔的精加工。珩磨油石对提升发动机性能有以下作用：1、提高了活塞环对缸孔内壁的气密性能，提高了功率。2、加大了缸孔的支撑度，缩短了缸孔的磨合时间。3、改善了活塞环在缸孔内作往复运动时的润滑条件。4、减小了机油的散失，进而降低了机油消耗。“磨去波峰，形成平台”是珩磨油石工作的特点，提升发动机性能是其作用的两点，因此，随着市场对精加工的需求，珩磨油石的优点也会被一一发掘。现在的油石有很多种类。

珩磨油石的正确保养方法:珩磨油石它是采用天然磨料或人造磨料制作而成的,我们在使用时需要注意保养,这样才能延长它的使用寿命。如何正确的进行保养。新珩磨油石在使用前可在机油中浸泡,浸透后再使用油石。油石用过后应擦干净,保持油石表面的光洁。油石使用一个时期后,会逐渐磨损失掉其表面的正确性。为了修整油石的平面,可在平整的铸铁板上进行研磨。研磨在用金刚砂粉、刚玉粉或碳化硅粉拌合机油做润滑剂,在没有条件的地方,也可利用比较平整粗糙的水泥地面,以细砂拌水进行研磨。珩磨油石一般处于珩磨机床上,机床主轴与珩磨头一般是浮动联接;但为了提高纠正工件几何形状的能力,也可以用刚性联接。珩孔时,珩磨头外周一般镶有2~10根油石,由机床主轴带动在孔内旋转,并同时作直线往复运动,这是主运动;同时通过珩磨头中的弹簧或液压力控制油石均匀外涨,对被加工的孔壁作径向进给。它的工作强度也揭示了珩磨油石保养的重要性。天然油石普遍用于倒砂、压光和直接研磨各种高精度、仪表轴、硬合金笔尖、高级绘图仪器及精密机械部件。青海碳化硅油石哪个牌子好

金刚石珩磨油石的结合剂,目前有树脂、青铜电镀金属三大类。青海碳化硅油石哪个牌子好

普通油石普遍应用于机械制造、模具制造,仪器仪表等各个领域。超级精磨油石、强力研磨油石、普遍应用于机械制造、模具制造,仪器仪表等各个领域。工效是普通油石的两倍。红宝石是由铝氧粉,经高温烧结而成的一种刚玉微晶体。结构紧密而细腻,具有很高的硬度和强度。由于它是一种烧结产品,故无各种硬度等级、粒度和不同的强度范围等特点,但有致密结构和气孔结构之分,故产品标志组织结构,产品呈玫瑰红色。关于金刚石研磨膏,粒度从W40到W0.5□W40较粗,磨削量大□W0.5较细,用于抛光,而且不退火,再硬的刀也能研磨。使用方法:

把粗的W40的研磨膏涂在碳化硼油石上,可以加快加大磨削量,不退火。

然后,要把刀上的粗的研磨膏清洗干净后,再使用W0.5的研磨膏,涂在红宝石或者天然玉上,用于抛光,抛出来的效果就是镜面了。

绿碳化硅的、白刚玉的、棕刚玉的这三种油石硬度不够,再加上粒度有点粗,容易把刀磨出划横,而且另外三种油石在抛光、磨削时不会退火。

粒度大于1000的就没有什么区别了,主要决定于用的研磨膏了,把W1.5的研磨膏涂在1000目的红宝石上,它的研磨效果就是W1.5的研磨膏的效果,即2500粒度的油石效果。青海碳化硅油石哪个牌子好

苏州浩镓鑫贸易有限公司总部位于劳动路28号1902室,是一家销售:模具及配件、普通机械设备及配件、电脑配件、化工原料(除危险品)、五金工具及配件、塑料制品、电动工具、电子配件、百货。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)

许可项目:货物进出口(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动,具体经营项目以审批结果为准)的公司。苏州浩镓鑫深耕行业多年,始终以客户的需求为向导,为客户提供***的气动打磨抛光机,电动打磨抛光机,气动锉刀打磨雕刻机,电动超音波打磨抛光机。苏州浩镓鑫致力于把技术上的创新展现成对用户产品上的贴心,为用户带来良好体验。苏州浩镓鑫始终关注自身,在风云变化的时代,对自身的建设毫不懈怠,高度的专注与执着使苏州浩镓鑫在行业

的从容而自信。